

Climatización de Precisión

INNOV@ ENERGY INVERTER

3 a 90 kW

UNIDADES CLOSE CONTROL



INNOV@ ENERGY Inverter introduce en los procesos de control de precisión la capacidad de modular la refrigeración en salas de precisión y data center.

La tecnología **e-Drive** integrada en la unidad permite optimizar la capacidad de enfriamiento a través de ventiladores y compresores, especialmente en entornos de densidad extrema. Gracias a la modulación de la capacidad de enfriamiento de 25 a 100%, combinado con la rápida reacción a la variación de carga [6 Hz/segundo], se reduce el consumo de energía en comparación con las tecnologías tradicionales alcanzando valores de hasta el 45% y favoreciendo la eficiencia energética de esta unidad.

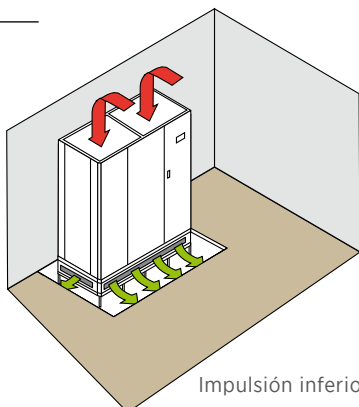
Mayor eficiencia energética, menores dimensiones y niveles de ruido más bajos: estos son los objetivos de LENNOX en el desarrollo de este producto. Unidades diseñadas para funcionar las 24 horas del día, los 365 días del año en refrigeración.

Los componentes principales son accesibles desde la parte frontal de la unidad con el fin de reducir los costes de instalación y mantenimiento: panel eléctrico, compresor, ventiladores, humidificadores, resistencias eléctricas, válvula de expansión y filtro de líquido, garantizando una intervención rápida y segura.

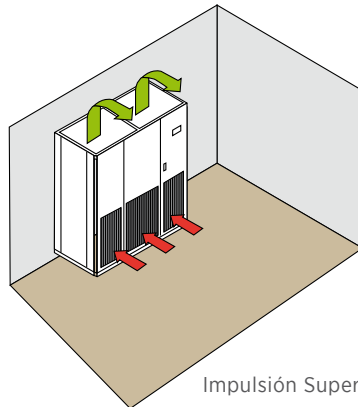
La **calidad de los componentes de última tecnología**, hacen de la serie Innov@ un ejemplo de máxima eficiencia y fiabilidad. Características técnicas, tales como válvulas de expansión electrónicas, ventiladores radiales con palas invertidas y motores de conmutación electrónica (EC) DC ofrecen oportunidades de ahorro energético.



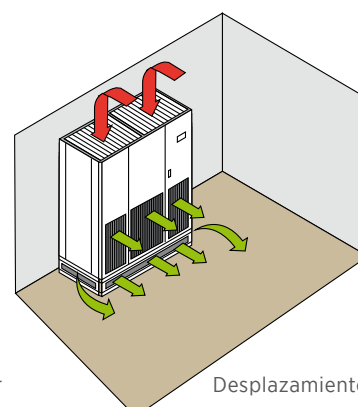
CONFIGURACIONES DISPONIBLES



Impulsión inferior



Impulsión Superior



Desplazamiento